

REPORTES DE SEGURIDAD

SUB-SISTEMA DE
5 PUNTOS

¿QUE ES EL SISTEMA DE 5 PUNTOS?

EL SISTEMA DE SEGURIDAD DE 5 PUNTOS ES UN METODO DE IDENTIFICACION Y CONTROL DE LAS CONDICIONES INSEGURAS QUE SE PUEDEN PRESENTAR EN EL CENTRO DE TRABAJO.

CONSTA DE 5 PASOS Y ES REALIZADO DIARIAMENTE POR EL TRABAJADOR Y EL SUPERVISOR EN SU CENTRO DE TRABAJO.

ESTE SISTEMA ALIENTA AL TRABAJADOR Y EL SUPERVISOR A DISCUTIR DIARIAMENTE SOBRE ASPECTOS DE SEGURIDAD EN EL TRABAJO.

Los 5 puntos son:

1. INSPECCIONAR LA ENTRADA Y EL CAMINO HACIA EL LUGAR DE TRABAJO
2. ¿EL LUGAR Y EL EQUIPO DE TRABAJO ESTAN EN BUENAS CONDICIONES?
3. ¿LOS EMPLEADOS ESTAN TRABAJANDO APROPIADAMENTE?
4. HACER UN ACTO DE SEGURIDAD
5. ¿PUEDEN Y PODRAN LOS EMPLEADOS CONTINUAR TRABAJANDO SEGURAMENTE?

¿COMO ES USADO EL SISTEMA DE SEGURIDAD DE 5 PUNTOS?

ESTOS 5 PUNTOS ESTAN LISTADOS EN UNA HOJA DE CONTROL IMPRESO EN CUADERNILLOS QUE LOS TRABAJADORES PORTAN SIEMPRE CONSIGO. CADA PUNTO TIENEN UNA LISTA DE ELEMENTOS ESPECIFICOS A SER SUPERVISADOS (VER HOJA DE CONTROL). CUANDO EL SUPERVISOR LLEGA AL LUGAR DE TRABAJO REvisa LA FICHA JUNTO AL TRABAJADOR O EL PERSONAL. AMBOS, EL TRABAJADOR Y EL SUPERVISOR, FIRMAN LA HOJA DE CONTROL QUE ES ENTREGADA AL SUPERVISOR AL FINAL DE TURNO Y ES GUARDADA EN EL REGISTRO POR EL DEPARTAMENTO DE SEGURIDAD.

1.- INSPECCIONAR LAS CONDICIONES DE ENTRADA AL LUGAR DE TRABAJO (ACCESOS)

- Galerías, Rampas, Sub-Niveles limpios
- Camino despejado
- Tuberías, Mangueras, Cables, Señales
- Orden y Limpieza

Comentarios
.....
.....

Trabajador

Supervisor

2.- ESTAN EL LUGAR Y EQUIPO EN BUENAS CONDICIONES ?

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> ¿Techo, Cajas desatadas? | <input type="checkbox"/> ¿Techo, Cajas sostenidas? |
| <input type="checkbox"/> ¿Orden, Limpieza? | <input type="checkbox"/> ¿Ventilación? |
| <input type="checkbox"/> ¿Tiros cortados? | <input type="checkbox"/> ¿Equipos, Herramientas? |

Comentarios

.....

.....

.....

.....

.....

Trabajador

Supervisor

3.- TRABAJO / TRABAJAMOS CORRECTAMENTE?

- () ¿He / hemos corregido condiciones inseguras?
- () ¿He / hemos usado Standares y Procedimiento?

Comentarios

.....

.....

.....

.....

.....

Trabajador

Supervisor

4.- HAGA UN COMENTARIO / ACCION DE SEGURIDAD

Tema Discutido / Acción de Seguridad

.....

.....

.....

.....

5.- ¿PUEDO / PODEMOS SEGUIR TRABAJANDO ADECUADAMENTE?

() ¿Entendì / entendimos las instrucciones recibidas?

.....

.....

Nombre/Firma Superv.

Nombre/Firma Superv.

Nombre/Firma Superv.

¿DE DONDE PROVIENE EL SISTEMA DE SEGURIDAD 5 PUNTOS?

EL SISTEMA DE SEGURIDAD DE 5 PUNTOS FUE DESARROLLADO POR NEIL GEORGE, EN CANADA HACE CASI 60 AÑOS. LAS MINAS DONDE FUE INTRODUCIDO POR PRIMERA VEZ RAPIDAMENTE FUERON PREMIADAS COMO LAS MINAS MAS SEGURAS EN LA NACION. EL SISTEMA ES USADO AHORA CASI UNIVERSALMENTE EN CANADA Y SU USO SE HA EXTENDIDO ALREDEDOR DEL MUNDO.

¿CÓMO BENEFICIA EL SISTEMA DE 5 PUNTOS A LOS TRABAJADORES, SUPERVISORES Y AL EMPLEADOR?

- LLEVA SEGURIDAD AL LUGAR DE TRABAJO TODOS LOS DIAS.
- LA LISTA DE CONTROL ACTUA COMO UNA HERRAMIENTA UTIL QUE GUIA LA SUPERVISION DEL LUGAR DE TRABAJO.
- RECUERDA A LOS TRABAJADORES INSPECCIONAR SU LUGAR DE TRABAJO, EQUIPO / MAQUINARIAS Y HERRAMIENTAS DE RIESGOS.
- RECUERDA A LOS TRABAJADORES SEGUIR LOS PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO SEGURO.
- BRINDA UNA OPORTUNIDAD PARA EL TRABAJADOR Y SUPERVISOR DE DISCUTIR ASPECTOS DE SEGURIDAD TODOS LOS DIAS.

¿CÓMO BENEFICIA EL SISTEMA DE 5 PUNTOS A LOS TRABAJADORES, SUPERVISORES Y AL EMPLEADOR?

- AYUDA A LOS TRABAJADORES Y SUPERVISORES A DESARROLLAR HABITOS DE TRABAJO SEGURO Y REDUCIR INCIDENTES.
- PERMITE A LOS SUPERVISORES CONTROLAR LAS CONDICIONES DEL LUGAR DE TRABAJO EFECTIVA Y SISTEMATICAMENTE OBSERVAR LAS PRACTICAS DE TRABAJO SEGURO.
- EL SISTEMA DE SEGURIDAD DE 5 PUNTOS PUEDE SER USADO EN CUALQUIER OPERACIÓN MINERA EN RELACION CON CUALQUIER PROGRAMA DE SEGURIDAD QUE ESTE APLICANDO.

¿CÓMO BENEFICIA EL SISTEMA DE 5 PUNTOS A LOS TRABAJADORES, SUPERVISORES Y AL EMPLEADOR?

- PROVEE DOCUMENTACION DEL TRABAJADOR Y SUPERVISOR DE INSPECCIONES Y DISCUSIONES DIARIAS DE SEGURIDAD.
- FORMALIZA LOS PROCESOS DE INSPECCIONES Y MUESTRA QUE EL TRABAJADOR, EL SUPERVISOR Y EL EMPLEADOR SON EFICIENTES Y RESPONSABLES DE LA SEGURIDAD EN SU LUGAR DE TRABAJO.
- PERMITE LLEVAR UNA ESTADÍSTICA DE LAS LABORES Y ELABORAR UNA TENDENCIA PARA ACTUAR PRO-ACTIVAMENTE.



SUB SISTEMA DE CINCO PUNTOS MINA

NOMBRE DEL TRABAJADOR

FECHA.....**LUGAR DE TRABAJO**.....

1.- Inspeccionar las condiciones de entrada al lugar de trabajo

() Galerías, Rampas, Subniveles limpios () Camino despejado

() Tuberías, Mangueras, Cables, Señales () Orden y limpieza

Comentarios

.....

Trabajador

Supervisor

2.- ¿Están el lugar y equipo en buenas condiciones?

() ¿Techo, Cajas desatado? () ¿Techo, Cajas sostenido?

() ¿Orden, Limpieza? () ¿Ventilación?

() ¿Tiros cortados? () ¿Equipos, herramienta?

Comentarios

.....

Trabajador

Supervisor

3.- ¿Trabajo / trabajamos correctamente?

() ¿He/Hemos corregido condiciones inseguras?

() ¿He/Hemos usado Estándares y Procedimientos?

Comentarios

.....

Trabajador

Supervisor

4.- Haga un comentario de seguridad.

Tema discutido.....

.....

5.- ¿Puedo / podemos seguir trabajando adecuadamente?

() ¿Entendí / Entendimos las instrucciones recibidas.

Nombre del Superv.

Nombre del Superv.

Nombre del Superv